

Planta de Clasificación

1. Proceso de Clasificación

El chofer ingresa al sector de báscula del PTA (Parque de tecnologías Ambientales), donde el operario controla peso, origen del RSU (residuo sólido urbano) que transporta el camión y se verifica la trazabilidad que realizo dicho camión.

Luego en la playa de maniobras el conductor debe volcar el residuo a separar su contenido, luego debe ser acomodado por una maquina situada en la región. No debiendo permanecer más de 3 vehículos simultáneamente realizando el vuelco.

Los residuos aceptados que ingresan a la cinta de recepción, son transportados hacia el interior de la planta de separación y clasificación, por la cinta de elevación, luego de ser descubiertos de las bolsas entran en la etapa de separación y clasificación.

La tarea de separación y clasificación es realizada por los Operadores de Línea de Separación, quienes ubicados cada uno junto a una tolva específica asignada a un tipo de residuo, vuelcan el material seleccionado a un contenedor en la planta inferior. Así sucesivamente se separan cartón, papel, plásticos, orgánicos, vidrios, metales, tetrabrik, textiles y RAEES, etc. Los plásticos separados son clasificados en la cinta, el cartón, papel y metales se clasifican en las mesas dispuestas a tal fin. En el tramo final, la cinta de separación, es atravesada transversalmente por la cinta imantadora, que retira los metales y los lleva a través de su propia tolva a una mesa de clasificación, para luego ir al prensado. Antes del prensado de los



PET (botellas) se retiran las tapitas que son colectadas en un big bag, en una zona de acopio temporal, previo pesaje y etiquetado.

2. Procesos de Prensado y Enfardado

Se realiza en una prensa hidráulica, la reducción es de 7 a 10 veces del volumen del material incorporado, la tarea es llevada a cabo por el Operador de Prensa.

Operación:

- ✓ Para armar el fardo se coloca en la parte inferior un cartón que funcionara como “tapa” del fardo.
- ✓ Se carga el material y cerrar la puerta Para seguridad del operario la acción de carga se realizan con la máquina apagada.
- ✓ Se inicia el ciclo de prensado del material inorgánico.
- ✓ Realizar una nueva carga de material y repetir el proceso hasta llegar a la altura deseada del fardo.
- ✓ Atado del fardo: se introduce un extremo del alambre a través de las ranuras de la base haciendo que rodee el paquete por la parte trasera de la máquina llevándolo hacia el frente por las ranuras del plato hasta hacer coincidir los dos extremos, luego se ata.
- ✓ Expulsión del fardo.



3. Proceso de acopio y entrega de material enfardado

- Los fardos prensados se trasladan a la zona de acopio, armado el bloque, el material queda a la espera de ser retirado y entregado una vez que la venta se ha realizado.
- El Horario de Carga de fardos es de mañana en caso de que el transportista llegue al PTA fuera del Horario establecido no se realizará la carga hasta el ingreso del Personal administrativo del turno mañana.





Ingreso de camiones a PTA



Descarga de camiones



Residuos sólidos urbanos



Ingreso de residuos sólidos urbanos por cinta transportadora



Proceso de Separación y Clasificación



Proceso de Prensado de PET



Prensado de papel



Acopio de fardos de inorgánicos



Venta de fardos recuperados: cartón, papel, PET, Tetra pack

CICLO DE MANEJO DE RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS

